



Bruksela, dnia 6.6.2017 r.
SWD(2017) 231 draft

DOKUMENT ROBOCZY S/ U B KOMISJI

Kryteria zielonych zamówie publicznych w UE dotycz ce wyrobów włókienniczych i usług tekstylnych

Kryteria zielonych zamówień publicznych w UE dotyczące wyrobów włókienniczych i usług tekstylnych

1. WPROWADZENIE

Kryteria zielonych zamówień publicznych w UE opracowano w celu ułatwienia organom publicznym zakupu towarów, usług i robót mających ograniczone skutki dla środowiska. Stosowanie kryteriów jest dobrowolne. Kryteria zostały sformułowane w taki sposób, aby jeżeli dany organ uzna to za stosowne może na bieżąco wnieść do dokumentacji przetargowej po wprowadzeniu jedynie nieznacznych zmian. W niniejszym dokumencie przedstawiono kryteria zielonych zamówień publicznych w UE opracowane dla grupy produktów – materiałów włókienniczych, która obejmuje dostarczanie wyrobów włókienniczych i świadczenie usług tekstylnych. W towarzyszącym sprawozdaniu technicznym podano pełne uzasadnienie wyboru tych kryteriów oraz odniesienia do dalszych informacji.

Kryteria podzielono na kryteria kwalifikacji, specyfikacje techniczne, kryteria udzielenia zamówienia i klauzule dotyczące realizacji zamówienia. W odniesieniu do każdego obszaru kryteriów przedstawiono dwa zestawy kryteriów:

- **kryteria podstawowe** mają na celu ułatwienie stosowania zielonych zamówień publicznych, ze szczególnym uwzględnieniem kluczowych obszarów ekologicznych i produktu, oraz utrzymanie kosztów administracyjnych przedsiębiorstw na minimalnym poziomie;
- **kryteria kompleksowe** uwzględniają więcej aspektów lub wyższy poziom ekologiczny oraz są przeznaczone do wykorzystania przez organy, które pragną pójść dalej we wspieraniu celów środowiskowych i innowacyjnych.

Jeżeli w przypadku obu poziomów ambicji kryteria są identyczne, dodaje się sformułowanie takie same w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych.

W miarę możliwości kryteria mają podlegać weryfikacji zgodnie z europejskimi lub międzynarodowymi znormalizowanymi metodami lub z zastosowaniem ogólnodostępnych sposobów weryfikacji.

1.1 Definicja i zakres w odniesieniu do wyrobów włókienniczych

Kryteria dotyczą wyrobów włókienniczych obejmują następujące wyroby, w których skład wchodzi gotowe produkty, jak również półprodukty i dodatki:

- odzież i galanteria z materiałów włókienniczych: mundury, odzież robocza, środki ochrony indywidualnej¹ i galanteria zawierające wagowo co najmniej 80 % włókien tekstylnych w postaci tkanin, włókien lub dzianin;
- wyroby włókiennicze do dekoracji wnętrz: wyroby włókiennicze do dekoracji wnętrz zawierające wagowo co najmniej 80 % włókien tekstylnych w postaci tkanin, włókien lub dzianin. Obejmują one bieliznę pościelową, ręczniki, bieliznę stołową i zasłony;
- włókna tekstylne, przędza, tkaniny i dzianiny: półprodukty przeznaczone do produkcji odzieży i galanterii z materiałów włókienniczych oraz wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz, w tym tkanin tapicerskich i pokrywa materaców przed zastosowaniem podkładu i obróbkami związanymi z produktem końcowym;
- elementy niezawierające włókien: półprodukty, które mają stanowić część odzieży i galanterii z materiałów włókienniczych i wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz. Obejmują one zamki błyskawiczne, guziki i inne dodatki, a także membrany, powleczenia i laminaty, które tworzą strukturę odzieży z materiałów włókienniczych lub wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz oraz które mogą służyć również do celów funkcjonalnych.

Do celów tych kryteriów włókna tekstylne obejmują włókna naturalne, włókna syntetyczne i sztuczne włókna celulozowe. Włókna tekstylne, w odniesieniu do których przedstawiono kryteria zielonych zamówień publicznych, mają następujący zakres:

- włókna naturalne: bawełna i inne naturalne celulozowe włókna nasienne, wełna i inne włókna keratynowe;
- włókna syntetyczne: polamid i poliester;
- sztuczne włókna celulozowe: liocel, modal i wiskoza.

¹ Wymagania dotyczące efektywności środków ochrony indywidualnej określone w przepisach unijnych lub krajowych mają pierwszeństwo przed jakimikolwiek wymogami zielonych zamówień publicznych dotyczącymi efektywności.

1.2 Definicja i zakres w odniesieniu do usług tekstylnych

Usługi tekstylne zostały włączone do omawianego zakresu, gdy w porównaniu z bezpośrednim zakupem mogły one oferować środowiskowe korzyści związane z kosztem całego cyklu życia. Usługi takie obejmują w swoim podstawowym zakresie pranie, konserwację i usługi zwrotu w odniesieniu do wyrobów włókienniczych, które mogą być w posiadaniu instytucji zamawiającej lub które mogą być udostępniane jako część warunków wynajmu. Określono następujące potencjalne elementy usług tekstylnych, w odniesieniu do których przedstawiono kryteria środowiskowe:

- pranie: zebranie, wyczyszczenie (z zastosowaniem procesu prania chemicznego lub wodnego) i przywrócenie materiałom włókienniczym określonych standardów czystości i higieny;
- konserwacja: utrzymanie i naprawa wyrobów włókienniczych w celu wydłużenia czasu ich przydatności. Obejmuje ona wymian dodatków i części, wymian pokrycia z tkaniny oraz ponowne zabezpieczenie / ponowną impregnację funkcjonalnej powłoki;
- zwrot: zebranie i posortowanie wyrobów włókienniczych w celu maksymalizacji ich ponownego użycia lub recyklingu. Z momentem odebrania instytucja zamawiająca zrzeka się własności jakiegokolwiek wyrobu włókienniczego.

1.3 Uwaga ogólna dotycząca weryfikacji

W przypadku szeregu kryteriów proponowanym rodzajem weryfikacji jest dostarczenie sprawozdania z badań. W odniesieniu do każdego z kryteriów wskazuje się odpowiednie metody badawcze. Do organu publicznego należy decyzja, na którym etapie należy dostarczyć tego rodzaju wyniki badań. Co do zasady nie wydaje się konieczne, by od wszystkich oferentów od początku wymagać dostarczania wyników badań. Aby zmniejszyć obciążenie oferentów i organów publicznych, za wystarczające przy składaniu ofert mogłyby zostać uznane oświadczenia własne. Ponadto istnieją różne warianty dotyczące tego, czy i kiedy konieczne byłoby dostarczenie wspomnianych badań:

a) Na etapie przetargu

W przypadku zamówienia na dostawę jednorazową od oferenta składajcego ofertę najkorzystniejszą ekonomicznie można by wymagać dostarczenia tego dowodu. Jeżeli dowód zostanie uznany za wystarczający, można udzielić zamówienia. Jeżeli dowód zostanie uznany za niewystarczający lub niezgodny:

- (i) jeżeli rodki weryfikacji dotyczą specyfikacji technicznej, przedstawienia dowodu za dano by od nast pnego w kolejno ci oferenta o najwy szej liczbie punktów, którego nast pnie wzię to by pod uwagę przy udzieleniu zamówienia;
- (ii) jeżeli rodki weryfikacji dotyczą kryterium udzielenia zamówienia, dodatkowo przyznane punkty zostałyby usunięte, a ranking ofert zostałby ponownie przeliczony wraz ze wszystkimi wynikaj cymi z tego konsekwencjami.

Sprawozdanie z badania s e y weryfikacji faktu, e pod k tem pewnych wymogów przebadano próbk materia w w ekiennicznych, a nie materia w faktycznie dostarczone w ramach zamówienia. W przypadku umów ramowych sytuacja mo e wygl da inaczej. Ten scenariusz omówiono bardziej szczegó wo w lit. b).

b) Podczas realizacji zamówienia

Przedstawienia wyników bada mo na by da w odniesieniu do jednego elementu lub kilku elementów dostarczonych w ramach umowy albo ogólnie, albo w przypadku istnienia w tliwo ci dotyczących fa zywych o wiadczce . Ma to szczególne znaczenie w przypadku zamówie ramowych, w których mo e nie by okre lone pocz tkowe zamówienie materia w w ekiennicznych.

Zaleca si wyra ne w eczenie do umowy klauzul dotyczących parametrów. Mog one stanowi , e instytucja zamawiaj ca ma prawo do wykonywania losowych bada weryfikacyjnych w dowolnym momencie w trakcie obowi zywania umowy. Jeżeli wyniki takich bada poka , e dostarczone materia w w ekienniczne nie spełniają kryteriów, instytucja zamawiaj ca b dzie miała wówczas prawo do na ezenia kar proporcjonalnych do niezgodno ci oraz b dzie miała mo liwo rozwi zania umowy. Niektóre organy publiczne w eczą warunki, zgodnie z którymi jeżeli z bada wynika, e produkt spełnia ich wymogi, koszty bada musi pokryć organ publiczny; jeżeli jednak wymogi nie s spełnione, koszty musi pokryć dostawca.

W przypadku *umów ramowych* moment, w którym da si przedstawienia dowodu, zależy od konkretnych postanowie umowy:

- (i) w przypadku umów ramowych z pojedynczym wykonawc, w odniesieniu do których poszczególne wyroby w ekienniczne, które mają zostać dostarczone, okre la si przy przyznawaniu umowy ramowej, a liczb jednostek ustala si pó niej, mają zastosowanie takie same zasady co w przypadku opisanych powy ej zamówie na dostaw jednorazow ;
- (ii) w przypadku umów ramowych, w których dokonuje si wst pnego wyboru kilku potencjalnych dostawców a następnie przeprowadza si procedury konkurencyjne wśród wst pnie wybranych oferentów, na tym wst pnym etapie preselekcji wst pnimi wybrani dostawcy mogą jedynie wykaza zdolno do dostarczenia wyrobów w ekiennicznych spełniających minimalne wymogi w zakresie efektywno ci zawarte w umowie ramowej. W odniesieniu do zamówie (lub zlece) śna danie, których udziela si w nast pstwie procedury konkurencyjnej między wst pnimi wybranymi dostawcami, stosuje si te same zasady co w ramach

powyższych liter a) i b), jeżeli należy udowodnić dodatkowe wymogi w ramach procedury konkurencyjnej. Jeżeli procedura konkurencyjna dotyczy wyłącznie ceny, wówczas należy rozważyć przeprowadzenie kontroli na etapie realizacji zamówienia.

Istotne jest również, aby podkreślić, że oferenci mają możliwość przeprowadzenia weryfikacji na podstawie wyrobów w ekologicznych z oznakowaniem ekologicznym UE lub innym odpowiednim oznakowaniem ekologicznym typu I (zgodnie z ISO 14024) specjalnym te same określone wymogi. Takie materiały ekologiczne uznaje się również za zgodne z odpowiednimi kryteriami, a weryfikacji zadano by zgodnie z tym samym podejściem, które ustalono w odniesieniu do wyników badań.

Należy również zauważyć, że zgodnie z art. 44 ust. 2 dyrektywy 2014/24/UE instytucje zamawiające muszą zaakceptować inne odpowiednie rodzaje dowodów. Mogą one obejmować dokumentację techniczną producenta, jeżeli dany wykonawca nie ma dostępu do sprawozdań z badań ani nie ma możliwości ich uzyskania w stosownym terminie. Istnieje jednak warunek, że brak dostępu nie mógł zostać przypisany danemu wykonawcy oraz że dany wykonawca tym samym dowiedzie, że wykonywane przez niego roboty budowlane, dostawy lub usługi specjalne wymogi lub kryteria określone w specyfikacjach technicznych, kryteriach udzielenia zamówienia lub warunkach realizacji zamówienia. W przypadku odniesienia do załącznika / sprawozdania z badań sporządzonego przez określone jednostki oceniające zgodnie do celów przeprowadzania badań instytucje zamawiające akceptują również załącznika / sprawozdania z badań wystawione przez inne równoważne jednostki oceniające zgodnie.

2. GŁÓWNE SKUTKI DLA ŚRODOWISKA

W kryteriach dotyczących materiałów włókienniczych skoncentrowano się na najbardziej znaczących skutkach dla środowiska podczas cyklu życia produktów, które w przypadku wyrobów włókienniczych podzielono na pięć oddzielnych kategorii:

- pozyskiwanie włókien;
- ograniczenia dotyczące substancji chemicznych;
- wydajność wytrzymałości i trwałości;
- oszczędność energii w czasie użytkowania;
- projekt dostosowany do ponownego użycia i recyklingu.

Z uwagi na różnorodność włókien tekstylnych, które mogą wykorzystywać, jak również wiele różnych rodzajów wyrobów włókienniczych i zastosowań oraz szeroki zakres możliwych skutków dla środowiska, konieczne jest odniesienie się do szeregu kwestii w ciągu całego cyklu życia. Z analizy cyklu życia wyrobów włókienniczych wynika, że należy skoncentrować się na poprawie wskazanych poniżej najbardziej wrażliwych obszarów o istotnych skutkach dla środowiska.

- Produkcja bawełny: ekotoksyczność związana z produkcją i stosowaniem nawozów i pestycydów przyczynia się w największym stopniu do zużycia energii i ekotoksyczności. Podkreśla się również znaczny wpływ na zasoby z uwagi na korzystanie z wód do nawadniania.
- Produkcja wełny: podczas mycia (czyszczenia) wełny do cieków mogą dostawać się tłuszcz, tłuszczopopioły i pasywny zewnętrzny, co wiąże się z ekotoksycznością, a samo czyszczenie wymaga znacznego zużycia energii procesowej.
- Produkcja włókien syntetycznych: zużycie energii i surowców do produkcji włókien ma znaczny wpływ na zmiany klimatu i ekotoksyczność. Produkcja włókien nylonu (polamidu) jest najbardziej energochłonna i z technicznego punktu widzenia włókna te najtrudniej poddaje się procesowi recyklingu.
- Produkcja sztucznych włókien celulozowych: zużycie energii do produkcji tych włókien ma znaczny wpływ na zmiany klimatu i ekotoksyczność. Ten rodzaj włókien otrzymuje się głównie z drewna, a skutki dla środowiska związane z brakiem zrównoważonych praktyk w zakresie leśnictwa i z nielegalnym pozyskiwaniem drewna są potencjalnie poważne.
- Energia procesowa i ekotoksyczność związane z etapami produkcji obejmującymi przędzenie, tkanie, barwienie, nadrukowywanie i wykańczanie: liczne etapy produkcji włókna i tkanin dostaw wyrobów włókienniczych są związane z substancjami chemicznymi używanymi w produkcji oraz ze zużyciem energii w procesie produkcji. Substancje chemiczne używane w produkcji i wymywane pozostałości mogą zanieczyszczać powietrze i ciek.

- Energia i ekotoksyczność związane z etapem wytwarzania wyrobów włókienniczych: te skutki związane są przede wszystkim z energią zużytą podczas czyszczenia i z detergentami, i mimo na pierwszy rzut oka nie wpływają poprzez wybór włókna i tworzenie mieszanek. Z badań porównawczych dotyczących przemysłowego i domowego czyszczenia i suszenia wynika, że pralnie przemysłowe są zazwyczaj wydajniejsze w porównaniu z domowym czyszczeniem/suszeniem, mogą zatem potencjalnie ograniczyć skutki związane z etapem wytwarzania.
- Działanie toksyczne dla ludzi związane z substancjami chemicznymi używanymi w produkcji i związanymi z funkcjonalnością wyrobu: substancje chemiczne używane w procesach produkcji mogą również stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzi, zarówno dla pracowników w zakładach produkcyjnych, jak i w przypadku, gdy pozostają na produkcie końcowym, stwarzając możliwość narażenia użytkownika końcowego.

Istnieją także znaczne potencjalne korzyści środowiskowe, które wynikają z wydłużenia okresu trwałości produktu i z bardziej zamkniętych systemów wykorzystywania zasobów związanych z etapem unieszkodliwiania (pod koniec przydatności do użycia). Korzyści środowiskowe mogą wynikać z trwałości, ponownego wykorzystywania, recyklingu i działań w zakresie odzysku energii.

| Główne aspekty środowiskowe | Podejście w ramach zielonych zamówień publicznych |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Szkodliwe skutki dla środowiska wodnego wynikające z używania niebezpiecznych nawozów i pestycydów podczas uprawy włókien naturalnych. • Szkodliwe skutki dla środowiska wodnego, których źródłem są substancje używane podczas przetwarzania półproduktów i końcowych wyrobów włókienniczych. • Wykorzystywanie biotycznych i abiotycznych zasobów ropy naftowej i gazu ziemnego do produkcji nawozów i włókien. • Emisje gazów cieplarnianych, zakwaszenie i smog będące skutkiem produkcji oraz korzystanie z energii elektrycznej i gazu ziemnego stosowanych do wytwarzania włókien syntetycznych oraz do czyszczenia, suszenia i prasowania materiałów włókienniczych. | <ul style="list-style-type: none"> • Zakup materiałów włókienniczych wytwarzanych z włókien, które są produkowane przy użyciu mniejszej ilości nawozów, niebezpiecznych pestycydów i substancji chemicznych używanych przy produkcji. • Zakup materiałów włókienniczych zawierających materiały i włókna pochodzące z recyklingu. • Zakup materiałów włókienniczych, do których produkcji ogranicza się używanie szkodliwych dla środowiska i niebezpiecznych substancji. • Zakup materiałów włókienniczych, w przypadku których barwienie i prasowanie wymaga mniejszego zużycia energii. • Zakup tkanin o trwałych kolorach, które to tkaniny nie kurczą się podczas wytwarzania, które są skonstruowane tak, aby być trwalsze w użytkowaniu, i których funkcjonalne powłoki mają większą trwałość. • Zamawianie usług minimalizujących energię zużytą do |

- Wczesne pojawienie się wad produktu, które może w następnym czasie prowadzić do marnowania biotycznych i abiotycznych zasobów oraz ich składowania lub palenia, które mogą powodować wydzielanie szkodliwych emisji do powietrza i wody.
- celów czyszczenia, suszenia i prasowania materiałów w opakowaniach.
- Zamawianie usług służących utrzymaniu materiałów w opakowaniach w odpowiednim stanie, aby wydłużyć okres ich użytkowania.
- Zamawianie usług maksymalizujących potencjał materiałów w opakowaniach do ponownego użycia i recyklingu pod koniec ich okresu użytkowania.

Uwaga: kolejno, w jakiej wymieniono aspekty środowiskowe, niekoniecznie odzwierciedla ich znaczenie.

3. KRYTERIA ZIELONYCH ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH W UE DLA MATERIAŁÓW WŁÓKIENNICZYCH

3.1 Udzielanie zamówień publicznych na wyroby włókiennicze

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|---|--|
| PRZEDMIOT | |
| Zakup wyrobów włókienniczych o ograniczonym wpływie na środowisko | |
| 3.1.1 Kryteria kwalifikacji | |
| KRYTERIA KWALIFIKACJI | |
| | KK1. Dostawcy wyrobów włókienniczych Oferenci muszą być w stanie wykazać źródła zasobów, wiedzę fachową, udokumentowane procedury i systemy zarządzania, które wykorzystują w celu odpowiedzenia na następujące problemy związane z produktem i z jego łańcuchem dostaw ² : <ul style="list-style-type: none">• pochodzenie włókien tekstylnych: systemy umożliwiającej identyfikowalność źródła, składu i systemów produkcji naturalnych i sztucznych włókien, do których mają zastosowanie kryteria środowiskowe. Obejmuje to rejestry transakcji umożliwiającej weryfikację i identyfikowalność od źródła surowców po produkcję i przetwarzanie przędzy i surowej tkaniny³. Pochodzenie i identyfikowalność mogą na |

² Wyraźność stosowania wymogu posiadania zdolności zarządzania łańcuchem dostaw wprowadzono załącznikiem XII cz. II lit. d) do dyrektywy 2014/24/UE w sprawie zamówień publicznych.

³ Surowa tkanina jest niebielona i niebarwiona, niewykończona tkaniną z materiału włókienniczego, którą można kupić jako towar.

| | |
|--|---|
| | <p>potwierdzi na podstawie certyfikatów wydanych przez osoby trzecie;</p> <ul style="list-style-type: none"> zarządzanie substancjami chemicznymi: wdrożenie wykazu substancji chemicznych objętych ograniczeniami, w tym przekazanie tego wykazu zakładowo zajmującym się barwieniem, nadrukowywaniem i wykażaniem, monitorowanie zgodności w zakładach produkcyjnych (<i>odpowiednio do kryteriów P3. 2</i>) i monitorowanie zgodności produktów końcowych (<i>odpowiednio do kryteriów P3. 1</i>), w tym analizy laboratoryjnej. Wymagania będą również obejmować korzystanie z usług audytorów do celów przeprowadzania kontroli na miejscu, posiadanie systemów zgodności materiałowej w fabrycznych oraz laboratoria do testowania produktów akredytowane zgodnie z międzynarodowymi normami (np. ISO 17025, ISO 17065, ISO 19011 lub równoważnymi). <p>Weryfikacja:</p> <p>Oferenci muszą opisać systemy i zdolności, którymi dysponują, a które są używane do monitorowania i weryfikowania różnic w składowych tekstylnych i zarządzania substancjami chemicznymi. Ponadto będą oni opisywać systemy prowadzenia dokumentacji, audytów i analiz stosowanych do monitorowania zgodności dostawców i produktu końcowego.</p> <p>Konieczne jest potwierdzenie zapewniania zasobów i wiedzy fachowej, które zostaną wykorzystane do zarządzania zgodności. Należy przedstawić stosowne przykłady z wcześniejszych zamówień na dostawy wyrobów fabrycznych, w których wykazano, w jaki sposób zarządzano tymi dwiema kwestiami i je weryfikowano.</p> |
|--|---|

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|--|---|
| 3.1.2 Włókna tekstylne | |
| SPECYFIKACJE TECHNICZNE | |
| <p>ST1. Włókna bawełniane</p> <p>Co najmniej 20 % zawartości bawełny w towarach bawełnianych wykorzystywanych do celów realizacji zamówienia musi stanowić bawełna:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. organiczna: uprawiana zgodnie z wymogami określonymi w rozporządzeniu Rady (WE) nr 834/2007⁴, w krajowym programie ekologicznym Stanów Zjednoczonych (ang. US National Organic Program) (NOP) lub równoważnych zobowiązaniach prawnych ustanowionych przez partnerów handlowych UE; albo 2. wyprodukowana zgodnie z zasadami integrowanej ochrony roślin: uprawiana zgodnie z zasadami integrowanej ochrony roślin określonymi w programie integrowanej ochrony roślin | <p>ST1. Włókna bawełniane</p> <p>Co najmniej 60 % zawartości bawełny w towarach bawełnianych wykorzystywanych do celów realizacji zamówienia musi stanowić bawełna:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. organiczna: uprawiana zgodnie z wymogami określonymi w rozporządzeniu Rady (WE) nr 834/2007⁴, w krajowym programie ekologicznym Stanów Zjednoczonych (ang. US National Organic Program) (NOP) lub równoważnych zobowiązaniach prawnych ustanowionych przez partnerów handlowych UE; lub 2. wyprodukowana zgodnie z zasadami integrowanej ochrony roślin: uprawiana zgodnie z zasadami określonymi w programie integrowanej ochrony roślin Organizacji Narodów |

⁴ Rozporządzenie Rady (WE) nr 834/2007 z dnia 28 czerwca 2007 r. w sprawie produkcji ekologicznej i znakowania produktów ekologicznych i uchylające rozporządzenie (EWG) nr 2092/91 (Dz.U. L 189 z 20.7.2007, s. 1).

| | |
|--|--|
| <p>Organizacji Narodów Zjednoczonych ds. Wyżywienia i Rolnictwa (FAO)⁵ lub dyrektywie UE 2009/128/WE.⁶</p> <p><i>Jeśli instytucja zamawiająca pragnie dalej wspierać rynek uprawy bawełny organicznej lub stwierdza niedobór dostaw certyfikowanej bawełny organicznej, może na zezwoli na zastosowanie bawełny organicznej niecertyfikowanej lub z tzw. upraw przejściowych⁷ (zob. nota wyjaśniająca o Wspieranie rynku bawełny organicznej poniżej).</i></p> <p><i>Jeśli instytucja zamawiająca pragnie wspierać znakowanie wykorzystywanych produktów organicznych, bawełna organiczna stosowana w celu wypełnienia wymogów nie może być mieszana z bawełną modyfikowaną genetycznie. Jeśli inne rodzaje bawełny wykorzystywanej do tworzenia produktu lub produktów pochodzą z państw, w których dopuszcza się do użycia bawełny modyfikowanej genetycznie, może wymaga przedstawienia dowodu⁸.</i></p> <p>Weryfikacja:</p> <p>rodzaje bawełny użytej do wytwarzania towarów i jej zawartość bawełny weryfikowane w momencie dostawy przy pomocy systemów</p> | <p>Zjednoczonych ds. Wyżywienia i Rolnictwa (FAO)⁵ lub w dyrektywie UE 2009/128/WE⁶, lub</p> <p><i>Jeśli instytucja zamawiająca pragnie dalej wspierać rynek uprawy bawełny organicznej lub stwierdza niedobór dostaw certyfikowanej bawełny organicznej, może na zezwoli na zastosowanie bawełny organicznej niecertyfikowanej lub z tzw. upraw przejściowych⁷ (zob. nota wyjaśniająca o Wspieranie rynku bawełny organicznej poniżej).</i></p> <p><i>Jeśli instytucja zamawiająca pragnie wspierać znakowanie wykorzystywanych produktów organicznych, bawełna organiczna stosowana w celu wypełnienia wymogów nie może być mieszana z bawełną modyfikowaną genetycznie. Jeśli inne rodzaje bawełny wykorzystywanej do tworzenia produktu lub produktów pochodzą z państw, w których dopuszcza się do użycia bawełny modyfikowanej genetycznie, może wymaga przedstawienia dowodu⁸.</i></p> <p>Weryfikacja:</p> <p>rodzaje bawełny użytej do wytwarzania towarów i jej zawartość bawełny weryfikowane w momencie dostawy przy pomocy systemów</p> |
|--|--|

⁵ Więcej informacji na temat integrowanej ochrony roślin, Organizacji Narodów Zjednoczonych ds. Wyżywienia i Rolnictwa (FAO)

<http://www.fao.org/agriculture/crops/thematic-sitemap/theme/pests/ipm/more-ipm/en/>

⁶ Zob. załącznik I do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/128/WE z dnia 21 października 2009 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania na rzecz zrównoważonego stosowania pestycydów.

⁷ W rozporządzeniu (WE) nr 834/2007 w sprawie produkcji ekologicznej zdefiniowano konwersję jako przejście z rolnictwa nieekologicznego na rolnictwo ekologiczne w danym okresie, w trakcie którego stosowano przepisy dotyczące produkcji ekologicznej. Wystarczającym formalnym dowodem świadczącym o posiadaniu statusu konwersji mogłoby być pisemne potwierdzenie wystawione przez właściwe organy krajowe ds. ekologii lub organ kontrolny ds. ekologii, po wiadomości, że plantatorzy powiadomili ich o konwersji i poddali swoje gospodarstwo lub gospodarstwa pod system kontroli ekologicznej.

⁸ Zob. <http://www.isaaa.org/gmapprovaldatabase/countrylist/default.asp>.

| | |
|---|---|
| <p>certyfikacji w zakresie integrowanej ochrony rolin lub produkcji bawełny organicznej, prowadzonej przez osoby trzecie, wraz z udokumentowanymi rejestrami transakcji umożliwiający weryfikację zawartości bawełny w poszczególnych sztukach lub partiach towaru i prześledzenie jej wstecz do momentu certyfikacji.</p> <p>Obejmuje to również certyfikację w zakresie produkcji organicznej lub z wykorzystaniem integrowanej ochrony rolin,⁹ jak również dokumentację transakcji, która stanowi dowód zakupu o podanej zawartości bawełny i umożliwiający identyfikowalność.</p> <p>W stosownych przypadkach, gdy stosuje się mieszanie bawełny konwencjonalnej i bawełny wyprodukowanej zgodnie z zasadami integrowanej ochrony rolin z bawełną organiczną, przeprowadzana będzie kontrola przesiewowa¹⁰ w celu weryfikacji bawełny niemodyfikowanej genetycznie.</p> | <p>certyfikacji w zakresie integrowanej ochrony rolin lub produkcji bawełny organicznej, prowadzonej przez osoby trzecie, wraz z udokumentowanymi rejestrami transakcji umożliwiający weryfikację zawartości bawełny w poszczególnych sztukach lub partiach towaru i prześledzenie jej wstecz do momentu certyfikacji.</p> <p>Obejmuje to również certyfikację w zakresie produkcji organicznej lub z wykorzystaniem integrowanej ochrony rolin⁹, jak również dokumentację transakcji, która stanowi dowód zakupu o podanej zawartości bawełny i umożliwiający identyfikowalność.</p> <p>W stosownych przypadkach, gdy stosuje się mieszanie bawełny konwencjonalnej i bawełny wyprodukowanej zgodnie z zasadami integrowanej ochrony rolin z bawełną organiczną, przeprowadzana będzie kontrola przesiewowa¹⁰ w celu weryfikacji bawełny niemodyfikowanej genetycznie.</p> |
|---|---|

⁹ W momencie tworzenia niniejszego dokumentu uznaje się, że następujące programy zapewniają wystarczającą zgodność: integrowana ochrona rolin: *Better Cotton Initiative (BCI), AGRO 2 (Grecja), Cotton Made in Africa, Fair Trade, australijski Better Management Programme (BMP)*; organiczna: *organy kontrolne ds. ekologii uznane przez UE, program w zakresie ekologii Stanów Zjednoczonych, IFOAM*.

¹⁰ Zalecaną formą weryfikacji jest ciowa kontrola przesiewowa dotycząca powszechnych modyfikacji genetycznych przeprowadzona zgodnie z *Metodą referencyjną UE w zakresie analizy GMO* (zob. <http://gmo-crl.jrc.ec.europa.eu/gmomethods>). Badania należy przeprowadzić na próbkach surowej bawełny z każdego państwa pochodzenia przed poddaniem jej obróbce na mokro. Certyfikację bawełny wyprodukowanej zgodnie z zasadami integrowanej ochrony rolin poprzez programy wykluczające zmodyfikowaną genetycznie bawełnę będzie się uznawać za dowód zgodności.

KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

KU1. Włókna bawełniane

Punkty przyznaje się proporcjonalnie do każdej poprawy o 10 % w stosunku do minimalnych specyfikacji technicznych dotyczących zawartości certyfikowanej bawełny wyprodukowanej zgodnie z zasadami integrowanej ochrony roślin lub bawełny organicznej.

Weryfikacja:

Zob. kryterium P2.1

KU1. Włókna bawełniane

Punkty przyznaje się proporcjonalnie do każdej poprawy o 10 % w stosunku do minimalnych specyfikacji technicznych dotyczących zawartości certyfikowanej bawełny wyprodukowanej zgodnie z zasadami integrowanej ochrony roślin lub bawełny organicznej.

Weryfikacja:

Zob. kryterium P2.1

Nota wyjaśniająca: Wspieranie rynku bawełny organicznej

Ograniczona dostępność bawełny organicznej na rynku światowym może stanowić wyzwanie w przypadku zamówień publicznych. Z drugiej strony zamówienia publiczne mogą odgrywać ważną rolę w kreowaniu popytu na rynku. Aby sprostać temu wyzwaniu, zaleca się zatem prowadzenie wczesnych konsultacji rynkowych lub publikowanie wstępnych ogłoszeń informacyjnych w celu powiadomienia potencjalnych oferentów o nadchodzących zamówieniach i prawdopodobnych wymaganiach ilościach bawełnianych materiałów włókienniczych.

Można również zachęcać oferentów do sprowadzania bawełny w ramach współpracy z projektami rozwoju rolnictwa. Tego rodzaju projekty, które w niektórych przypadkach mogą mieć własne systemy certyfikacji (np. Cotton Made in Africa), mają możliwość wspierania nowych systemów certyfikacji w zakresie produkcji organicznej lub produkcji zgodnej z zasadami integrowanej ochrony roślin. Problem stanowi również fakt, że certyfikacja może być kosztowna. Ze względu na ten koszt można uzyskać niecertyfikowaną bawełnę organiczną z szeregu państw, w których w ramach projektów rozwoju promuje się rolnictwo niskonakładowe lub w których przyjęto specjalne polityki w zakresie rolnictwa.

W celu wprowadzenia na rynek większej ilości bawełny organicznej instytucje zamawiające mogą wspierać rynek na dwa sposoby:

1. akceptujcie przy przyznawaniu zamówienia lub zakupie bawełny certyfikacji przedstawione przez organy kontrolne ds. ekologii, rzekowe organy kontrolne lub te w ramach systemów osób trzecich. Połączenie takiego podejścia z wczesnymi konsultacjami rynkowymi zapewniłoby producentom i plantatorom więcej czasu, a także dałoby rynkowi jasny sygnał o istnieniu popytu na formalną certyfikację bawełny;
2. akceptujcie bawełnę pochodzącą od rolników, którzy przechodzą dopiero na produkcję organiczną, w związku z czym ich uprawy są w okresie konwersji, jak określono w art. 17 rozporządzenia w sprawie produkcji ekologicznej. Zachęćcie plantatorów i podmioty realizujące projekty oparte na technikach niskonakładowych do zbadania możliwości promowania produkowanej przez nich bawełny, a także przyszłych możliwości certyfikacji ich produkcji.

W drugim przypadku uznanie inwestycji i zmian wymaganych do przejścia z systemów konwencjonalnych na systemy organiczne zapewniłoby wiarygodność co do popytu na bawełnę na rynku.

SPECYFIKACJE TECHNICZNE

ST2. Włókna włókienne

(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)

Zaleca się stosowanie tego kryterium wyłącznie w przypadkach, gdy zawartość wełny w wyrobach włókienniczych przekracza 50 %.

Zrzuty cieków po czyszczeniu wełny bezpośrednio w zakładzie czyszczenia albo pośrednio, gdy ciekki oczyszczane są poza terenem zakładu, mierzone w g ChZT (chemiczne zapotrzebowanie na tlen)/kg wełny potnej musi być ≤ 25 g w przypadku grubej wełny i wełny jagnięcej oraz ≤ 45 g w przypadku cienkiej wełny¹¹.

Weryfikacja:

W momencie dostawy towarów oferent przedstawi dane z monitorowania wiadomości o spełnianiu wymogów w odniesieniu do przetwarzanych partii, z których pochodzi wełna wykorzystana na potrzeby zamówienia.

Obliczenia ChZT będą się odnosić do przerobu wełny w kg w stosunku do przepływu cieków w litrach z każdej przetwarzanej partii wełny. Dane z monitorowania muszą pochodzić z badań osób trzecich, zgodnych z normą ISO 6060 lub równoważną, dotyczących cieków z każdego zakładu czyszczenia wełny, od którego dokonano zakupu wełny.

Zostaną przedstawione rejestry transakcji, które pozwolą zweryfikować zakład czyszczenia wełny w odniesieniu do wełny użytej do wytworzenia produktów.

ST3. Sztuczne włókno celulozowe (np. wiskoza, modal, liocel)

(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)

Tego typu włókna można stosować zamiast bawełny do produkcji różnych artykułów odzieżowych lub wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz, z którymi to artykułami należy się delikatnie obchodzić. Włókna te można również mieszać z włóknami syntetycznymi, aby poprawić komfort noszenia i sprawić, by łatwiej się je suszyło. Zaleca się stosowanie tego kryterium wyłącznie w przypadkach, gdy zawartość sztucznego włókna celulozowego w wyrobach włókienniczych przekracza 50 %.

¹¹ Cienka wełna oznacza wełnę merynosową o średnicy włosa $\leq 23,5$ mikrona.

ST3.1 Emisje siarki do powietrza

W przypadku włókien wiskozowych i modalnych zawartość siarki w emisjach związków siarki do powietrza podczas procesów produkcji włókna, wyrażona jako średnia roczna, nie może przekraczać wartości przedstawionych w tabeli a).

Tabela a) Wartości emisji siarki w przypadku wiskozy i modalu

| Rodzaj włókna | Wartość siarki (g S/kg) |
|--------------------------------|-------------------------|
| Włókno staplowe | 30 g/kg |
| Włókno cięte | 40 g/kg |
| Włókno cięte z myciem partiami | 170 g/kg |
| Włókna ciągłe | |

Weryfikacja:

Przy przyznaniu zamówienia oferent przedstawi dane z monitorowania, rejestry transakcji i rejestry produkcji partii wykazujące zgodnie z zakresem produkcji dostawcy lub dostawców i powiązanych zakresem produkcji wykorzystywanych do wytwarzania włókien wykorzystywanych na potrzeby zamówienia.

Dane z monitorowania świadczące o spełnieniu wymogów będą przedstawione w odniesieniu do tych zakresem produkcji, z których korzystano do celów wytworzenia konkretnego produktu z włókna, z którego korzystano na potrzeby realizacji zamówienia.

ST3.2 Emisje chlorowców z masy celulozowej

Masa celulozowa wykorzystywana do produkcji wyrobów z włókna używanych na potrzeby zamówienia będzie poddawana bieleniu bez stosowania chloru pierwiastkowego. Całkowite wyniki stężenie chloru i organicznych związków chloru w gotowych włóknach (OX) nie może przekraczać 150 ppm, a ilość tych substancji w ciekach z produkcji masy celulozowej (AOX) nie może przekraczać 0,170 kg/t masy celulozowej suszonej na powietrzu.

| | |
|--|---|
| | <p>Weryfikacja:</p> <p>W momencie przyznania zamówienia oferent przedstawi sprawozdanie z badania dotyczące konkretnego wyrobu z włókna i jego linii produkcyjnej wykazujące zgodność z wymogiem dotyczącym OX albo AOX, w którym to badaniu wykorzystano odpowiedni metod badawczy lub równoważną następującym metodom:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w przypadku OX: ISO 11480 (spalanie kontrolowane oraz mikrokulometria); - w przypadku AOX: ISO 9562. |
| <p>Zrównoważone pozyskiwanie masy celulozowej drzewnej</p> <p><i>Niniejsze kryteria zielonych zamówień publicznych nie obejmują wniosku dotyczącego pozyskiwania masy celulozowej drzewnej zgodnie z zasadami zrównoważonej gospodarki leśnej z następujących powodów:</i></p> <p>Szereg państw członkowskich korzysta z właściwych kryteriów zielonych/zrównoważonych zamówień publicznych do zdefiniowania zrównoważonej gospodarki leśnej oraz posiada wdrożone różne procesy służące do określenia, czy systemy certyfikacji lub inne zweryfikowane systemy osób trzecich zapewniają odpowiednie gwarancje. W tej sytuacji ów w ramach tego procesu opracowywania kryteriów ów nie byłoby możliwe przedstawienie zharmonizowanej definicji zrównoważonej gospodarki leśnej.</p> <p>Obecnie państwa członkowskie zgadzają się w kwestii aktywnej polityki zrównoważonych zamówień publicznych na drewno co do tego, że zasadniczo systemy certyfikacji na właściwy rachunek takie jak systemy Rady ds. Zrównoważonej Gospodarki Leśnej (FSC) i program zatwierdzenia systemów certyfikacji leśnej (PEFC) w wystarczającym stopniu zapewniają zgodność z ich kryteriami krajowymi¹².</p> | |
| | <p>ST4. Zawartość surowców wtórnych w poliestrze</p> <p>Zawartość surowców wtórnych w wyrobach z włókna poliestrowego, które mają być wykorzystane do realizacji zamówienia, musi wynosić</p> |

¹² Dostępność na rynku wiatowym certyfikowanej masy celulozowej do przerobu chemicznego jest obecnie ograniczona. W związku z tym zaleca się przed opublikowaniem ogłoszenia o zamówieniu uzyskanie informacji zwrotnej z rynku.

| | |
|---------------------------------------|---|
| | <p>co najmniej 20 %.</p> <p><i>Uwaga: Możliwa napotka problemy techniczne w spełnieniu innych specyfikacji w zakresie jakości wymaganych w zamówieniu. Należy uwzględnić ten fakt przy ocenie ofert; można również zarządzić temu problemowi, stosując zapytania rynkowe lub w ramach dialogu konkurencyjnego (jeżeli jest wykorzystywany).</i></p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Przy przyznaniu zamówienia oferent wykaże, że linia produkcyjna lub linie produkcyjne służące do produkcji wyrobów z włókna są przeznaczone do produkcji z wykorzystaniem minimalnej zawartości surowców wtórnych.</p> <p>Przedstawi on wystawioną przez osobę trzecią certyfikację dotyczącą zawartości surowców wtórnych i ich identyfikowalności w odniesieniu do linii produkcyjnych służących do produkcji wyrobów, które mają być dostarczone, i do surowca w postaci recyklatu. Można zastosować normy ISO 14021, ISO 9001 lub normę równoważną. W ramach weryfikacji uzyskane zostaną informacje zgodnie z przepisami 4.4 normy EN 15343.</p> |
| KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA | |
| | <p>KU2. Zawartość surowców wtórnych w poliestrze i poliamidzie (nylonie)</p> <p>W odniesieniu do wyrobów z włókna poliestrowego lub nylonowego, które mają być wykorzystane do realizacji zamówienia, przyznane zostaną punkty za każdy dodatkowy wzrost o 10 % powyżej minimalnej zawartości surowców wtórnych przed- i pokonsumpcyjnych</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>wynoszącej 20 %.</p> <p><i>Uwaga: Można napotkać problemy techniczne w spełnieniu innych specyfikacji w zakresie jakości wymaganych w zamówieniu. Należy uwzględnić ten fakt przy ocenie ofert; można również zarządzić temu problemowi, stosując zapytania rynkowe lub w ramach dialogu konkurencyjnego (jeżeli jest wykorzystywany).</i></p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Przy przyznaniu zamówienia oferent wykaże, że linia produkcyjna lub linie produkcyjne służą do produkcji wyrobów z włókna służącego do produkcji z wykorzystaniem minimalnej zawartości surowców wtórnych.</p> <p>Musi on przedstawić wystawioną przez osobę trzecią certyfikację dotyczącą zawartości surowców wtórnych i ich identyfikowalności w odniesieniu do linii produkcyjnych służących do produkcji wyrobów, które mają być dostarczone, i do surowca w postaci recyklatu. Można zastosować normy ISO 14021, ISO 9001 lub normę równoważną.</p> <p>W ramach weryfikacji należy uzyskać informacje zgodnie z częściami 4.4 i 6 normy EN 15343.</p> |
| | <p>KU3. Poddawanie poliestru recyklingowi</p> <p>Punkty zostaną przyznane oferentom, którzy mogą wykazać:</p> <ul style="list-style-type: none"> - że wyrób włókienniczy zaprojektowany jest w taki sposób, aby pod koniec okresu użytkowania wyrobu z łatwością można było oddzielić tkanin poliestrowych; - wyłączenie usługi dobrowolnego przyjęcia wyrobu włókienniczego tak, aby instytucja zamawiająca mogła zwrócić tkaniny poliestrowe w celu poddania ich recyklingowi lub |

| | |
|--|---|
| | <p>w celu ponownego wykorzystania.</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Przy przyznaniu zamówienia oferent musi:</p> <p>ó przedstawi szczególne informacje dotyczące rodzajów zastosowanych przy projektowaniu i cech wyrobu, które umożliwi oddzielenie tkaniny w celu poddania jej recyklingowi; lub</p> <p>ó przedstawi szczególne informacje dotyczące ustalonych z przyjęciem wyrobów wraz z pisemnym zobowiązaniem do wydania w czasie tak, aby objęto koniec użytkowania wyrobów.</p> |
|--|---|

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|---|----------------------|
| 3.1.3 Ograniczenia dotyczące substancji chemicznych | |
| SPECYFIKACJE TECHNICZNE | |
| ST5. O wiadczenie dla substancji znajdujących się na liście kandydackiej REACH | |
| <i>(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)</i> | |
| <p>Oferent musi zadeklarować obecność wszelkich substancji znajdujących się na liście kandydackiej REACH¹³ w stężeniu większym niż 0,1 % (w/w) w gotowym produkcie.</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>W momencie dostarczania gotowego wyrobu lub gotowych wyrobów oferent musi przedstawić swoją deklarację wynikającą z art. 33 ust. 2 rozporządzenia REACH. Jeżeli z deklaracji wynika, że w wyrobach obecne są substancje znajdujące się na liście kandydackiej, należy je określić.</p> | |
| ST6. Substancje, pod którymi bada się produkt końcowy | |

¹³ Lista kandydacka REACH jest dostępna pod adresem: <https://echa.europa.eu/regulations/reach/authorisation/the-candidate-list>

(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)

Dostarczony produkt może zawierać substancje wymienionych w załączniku 1 w stężeniu powyżej stężenia granicznego w odniesieniu do pojedynczych substancji lub sumy wszystkich substancji. Należy wykazać to przy pomocy badań laboratoryjnych przeprowadzonych na próbkach każdego rodzaju produktu dostarczonego podczas realizacji zamówienia. *Instytucja zamawiająca zastrzeże sobie również prawo do dalszych kontroli weryfikacyjnych.*

Weryfikacja:

Każda próbka produktu musi być poddana analizie w laboratorium akredytowanym do prowadzenia stosownych badań zgodnie z normą ISO 17025 lub przez jednostkę akredytującą pod tym systemem badania materiałów włókienniczych wymagającego badania produktów. Przy dostarczeniu towarów należy przedstawić certyfikat lub certyfikaty poświadczające zgodność.

W przypadku takich samych metod badawczych należy zaakceptować wyniki badań pochodzące z ważnych oznakowań ekologicznych typu I, w tym oznakowania ekologicznego UE, jak również z systemów badania materiałów włókienniczych osób trzecich¹⁴.

KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

KU4. Ograniczenia dotyczące substancji podlegających weryfikacji w zakładach produkcyjnych

Punkty zostaną przyznane oferentom, którzy podczas procesów produkcji obejmujących barwienie, nadrukowywanie i wykańczanie zamówionego wyrobu lub zamówionych wyrobów, ograniczają użycie substancji wymienionych w załączniku 2.

Weryfikacja:

Przy dostawie towarów oferent musi przedstawić własne sprawozdanie z przeprowadzonego przez osobę trzecią audytu zakładu, w którym to sprawozdaniu zweryfikowana została metoda produkcji stosowana w zakładach produkcyjnych zajmujących się barwieniem, nadrukowywaniem i wykańczaniem wyrobu. Sprawozdanie z audytu

¹⁴ W momencie tworzenia niniejszego dokumentu uznaje się, że programy Oeko Tex 100, Bluesign i GOTS zapewniają wystarczający stopień zgodności.

| | |
|---|---|
| | nie może mieć więcej niż dwa lata i musi zawierać : <ul style="list-style-type: none"> i. wyniki inspekcji z miejsc przechowywania substancji chemicznych i inspekcji dotyczących realizacji procesów produkcji; ii. potwierdzenie stosowanych postaci użytkowych; oraz iii. wyniki badań analitycznych przeprowadzonych w zakresie (jeżeli takie badania przeprowadzono). |
| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
| 3.1.4 Wydanie wytrzymałości i trwałości | |
| SPECYFIKACJE TECHNICZNE | |
| ST7. Normy w zakresie wytrzymałości | |
| <i>(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)</i> | |
| <p>Wyroby włókiennicze muszą spełniać odpowiednie wymagania w zakresie wytrzymałości określone w załącznikach 2 i 3.</p> <p>W przypadku funkcjonalnej odzieży roboczej mogącej wykazywać charakterystyczne dla niej cechy związane z efektywnością, które znoszą konieczność impregnowania tkaniny z materiałami włókienniczymi rodkami zapewniającymi odporność na wodę, zabrudzenia i plamy lub rodkami zmniejszającymi palność, produkt będzie wyłączone ze stosowania wymogów dotyczących badania zawartych w pkt 3.7 lub 3.8 załącznika 3.</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Przy dostawie towarów oferent przedstawi w odniesieniu do każdego oddzielnego projektu lub elementu odzieży roboczej, która ma być dostarczona, sprawozdania z badań przeprowadzonych zgodnie z normami określonymi w załączniku 3. Sprawozdanie pozwoli na weryfikację tego, czy każdy rodzaj lub model produktu spełnia określone wymagania w zakresie wytrzymałości.</p> | |
| ST8. Dostępność części i dodatków | |

(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)

Zwyciski oferent musi mieć możliwość udostępnienia zapasowych części dla wszystkich części i dodatków (np. zamków błyskawicznych, guzików, zatrzasków) stanowiących część produktów, które mają zostać dostarczone, przez okres co najmniej dwóch lat od momentu dostarczenia produktu *lub* przez czas trwania zamówienia na dostawy (w zależności od tego, który okres jest dłuższy). Należy również przedstawić orientacyjny cennik tych części i dodatków.

Weryfikacja:

Po przyznaniu zamówienia oferent zobowiązuje się pisemnie do wypełnienia tego wymogu jako części gwarancji produktu oraz orientacyjny cennik części zapasowych.

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|---|----------------------|
| 3.1.5 Oszczędność energii w czasie użytkowania | |
| SPECYFIKACJE TECHNICZNE | |
| ST9. Wybór tkanin w celu zminimalizowania zużycia energii na suszenie i prasowanie | |
| <i>(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)</i> | |
| <i>(W odniesieniu do materiałów włókienniczych, które będą prane codziennie lub co tydzień)</i> | |
| Wybrana tkanina będzie musiała być charakteryzowana się zawartością zatrzymanej wilgoci po odwirowaniu poniżej 35 % i stopniem gładkości tkaniny po suszeniu SA3 w przypadku tkanin o zawartości bawełny ≥ 50 % i SA4 gdy zawartość bawełny wynosi < 50 %. | |
| Weryfikacja: | |
| W momencie dostarczania towarów oferent przedstawi sprawozdanie z badania, w którym wykaże parametry tkaniny lub tkanin zbadane zgodnie z następującymi metodami: | |
| <ul style="list-style-type: none">• zawartość zatrzymanej wilgoci: EN ISO 15797 (lub norma równoważna) o procedurę prania | |

- Etwa piel gnacja: EN ISO 15487 (lub norma równoważna) o wygląd po praniu i suszeniu

ST10. Etykietowanie dotyczące pielęgnacji

(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)

(W odniesieniu do materiałów włókienniczych przeznaczonych do prania w domu)

Przy etykietowaniu materiałów włókienniczych na potrzeby pielęgnacji należy promować pranie w niskich temperaturach, w miarę możliwości w 30°C lub w niższych, i przy użyciu programu pralki o niskim zużyciu energii, chyba że istnieje przyczyna techniczna, dla której należy postąpić inaczej (np. względy higieniczne, bezpieczeństwo, zabrudzenia).

Weryfikacja:

Oferent musi przedstawić przykłady etykietowania dotyczące pielęgnacji i dodatkowe instrukcje dla użytkownika oraz, w stosownych przypadkach, informacje przedstawiające powód, dla którego materiał włókienniczy powinno się prać w temperaturze powyżej 30°C.

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|---|----------------------|
| 3.1.6 Projekt dostosowany do ponownego użycia i recyklingu | |
| KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA | |
| KU5. Projekt dostosowany do ponownego użycia i recyklingu | |

(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)

Odzież należy zaprojektować w taki sposób, aby wszelkie logo lub wyróżniające cechy identyfikacyjne były łatwe do usunięcia lub zadrukowania bez niszczenia odzieży.

Weryfikacja:

Przy dostawie towarów oferent musi przedstawić jasne i łatwe do zrozumienia instrukcje dla wykonawcy zajmującego się ponownym wykorzystaniem dotyczące sposobu usunięcia lub zadrukowania logo lub oznaczenia marki.

3.2 Udzielanie zamówie publicznych na usługi tekstylne

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|--|---|
| PRZEDMIOT | |
| Zamawianie usług tekstylnych o ograniczonym wpływie na środowisko | |
| 3.2.1 Kryteria kwalifikacji | |
| KRYTERIA KWALIFIKACJI | |
| <p>KK1. Dostawcy usług tekstylnych</p> <p>Oferenci muszą być w stanie wykazać rodzaj zasobów, wiedzę fachową, udokumentowane procedury i systemy zarządzania, które wykorzystują w celu odpowiedzenia na następujące problemy związane z usługami, które mają być świadczone¹⁵: (nałożyć wybrać stosownie do oferty):</p> <ul style="list-style-type: none"> • W odniesieniu do usług w zakresie konserwacji: <ul style="list-style-type: none"> - wdrożenie systemów zarządzania aktywami służących do inwentaryzacji materiałów włókienniczych. Pozwoli to na bieżące zbieranie od użytkowników koniecznych danych i informacji zwrotnych dotyczących stanu i trwałości materiałów włókienniczych. Aktywne użytkowanie tych systemów umożliwi określenie częstotliwości i powodów występowania wad w tkaninach i odzieży; - zarządzanie usługami mającymi na celu napraw | <p>KK1. Dostawcy usług tekstylnych</p> <p>Oferenci muszą być w stanie wykazać rodzaj zasobów, wiedzę fachową, udokumentowane procedury i systemy zarządzania, które wykorzystują w celu odpowiedzenia na następujące problemy związane z usługami, które mają być świadczone¹⁵: (nałożyć wybrać stosownie do oferty):</p> <ul style="list-style-type: none"> • W odniesieniu do usług pralniczych: wdrożenie w zakładach pralniczych systemów zarządzania energią zgodnie z ISO 50001 lub norm równoważną, które będą obejmowały: <ul style="list-style-type: none"> - szkolenia personelu i programy podnoszące wiadomości prowadzone w każdym zakładzie; - obecność w każdym zakładzie sprzętu i procedur w celu maksymalizacji procesowej efektywności energetycznej; - opomiarowanie podlicznikami umożliwiającej zarządzanie i sprawozdawczość w zakresie konkretnego zużycia energii |

¹⁵ Wyrażenie możliwości wprowadzenia wymogu posiadania zdolności zarządzania jakością dostaw wprowadzono załącznikiem XII cz II lit. d) do dyrektywy 2014/24/UE w sprawie zamówie publicznych, która ma zostać transponowana do prawa krajowego najpóźniej do kwietnia 2016 r.

i konserwacji tkanin i odzieży, aby maksymalnie zwiększyć ich trwałość.

Weryfikacja:

Oferenci muszą potwierdzić posiadanie wymaganych systemów i zdolności. Muszą oni sporządzić wykaz stosownych przykładów pochodzących z wcześniejszych zamówień.

Ponadto muszą opisać kwestie wewnętrznego zapewniania zasobów, systemu zarządzania i infrastruktury, która będzie wykorzystywana do zarządzania zgodności i wiadczenia usług.

W stosownych przypadkach instytucja zamawiająca zastrzega sobie prawo do przeprowadzania kontroli na miejscu i inspekcji lub do zlecenia inspekcji osobom trzecim w celu potwierdzenia zdolności oferenta.

do procesów prania i w zakresie rodzajów materiałów włókienniczych pranych w poszczególnych zakładach (tj. zużywaną energią elektryczną, paliwa gazowe i ciepło wyrażone w kWh/kg przetwarzanych wyrobów włókienniczych przypisane procesom stosowanym w przypadku bielizny stołowej lub odzieży roboczej).

- W odniesieniu do usług w zakresie konserwacji:
 - wdrożenie systemów zarządzania aktywami służących do inwentaryzacji materiałów włókienniczych. Pozwoli to na bieżące zbieranie od użytkowników koniecznych danych i informacji zwrotnych dotyczących stanu i trwałości materiałów włókienniczych. Aktywne użycie tych systemów umożliwi określenie ich skuteczności i powodów wystąpienia wad w tkaninach i odzieży;
 - zarządzanie usługami mającymi na celu naprawę i konserwację tkanin i odzieży, aby maksymalnie zwiększyć ich trwałość.
- W odniesieniu do usług zwrotu (zarządzania pod koniec przydatności do użycia):
 - wdrożenie systemów zarządzania aktywami i infrastruktury, które wspierają segregację na różne strumienie, składowanie i sprzedaż poszczególnych wyrobów włókienniczych i tkanin, aby zmaksymalizować ich ponowne użycie i recykling;
 - świadczenie poradnictwa z zakresu projektowania na rzecz instytucji zamawiających w celu ułatwienia im ponownego użycia i recyklingu. Zapewnienie szkoleń dla pracowników

| | |
|--|--|
| | <p>instytucji zamawiających dotyczących sposobów segregacji materiałów wókienniczych pod koniec przydatności do użycia.</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Oferenci muszą potwierdzić posiadanie wymaganych systemów i zdolności. Muszą oni sporządzić wykaz stosownych przykładów pochodzących z wcześniejszych zamówień.</p> <p>Ponadto muszą opisać kwestie wewnętrznego zapewnienia zasobów, systemu zarządzania i infrastruktury, która będzie wykorzystywana do zarządzania zgodnie z ich i wiadczenia usług.</p> <p>W stosownych przypadkach instytucja zamawiająca zastrzega sobie prawo do przeprowadzania kontroli na miejscu i inspekcji lub do zlecenia inspekcji osobom trzecim w celu potwierdzenia zdolności oferenta.</p> |
|--|--|

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|---|----------------------|
| 3.2.2 Pranie | |
| SPECYFIKACJA TECHNICZNA | |
| ST1. Wybór tkanin w celu zminimalizowania zużycia energii na suszenie i prasowanie | |
| <i>(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)</i> | |
| <i>(W odniesieniu do materiałów wókienniczych, które będą prane codziennie lub co tydzień)</i> | |
| Wybrane tkaniny z materiałów wókienniczych będą musiały charakteryzować się zawartością zatrzymanej wilgoci po odwirowaniu poniżej 35 % | |

i stopniem gładkości tkaniny po suszeniu SA3 w przypadku tkanin o zawartości bawełny $\geq 50\%$ i SA4 gdy zawartość bawełny wynosi $< 50\%$.

Weryfikacja:

Oferent musi przedstawić sprawozdanie z badania, w którym wykaże parametry tkaniny lub tkanin zbadane zgodnie z następującymi metodami:

- zawartość zatrzymanej wilgoci: EN ISO 15797 (lub norma równoważna) o procedurę prania
- twardość i gładkość: EN ISO 15487 (lub norma równoważna) o wygląd po praniu i suszeniu

KRYTERIA UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

Wytyczne dotyczące zużycia energii podczas prania i stosowania detergentów

Zaleca się pojęcie kryteriów dotyczących zużycia energii i wpływu detergentów na środowisko oraz zastosowanie wania wszystkich przyznanych punktów według następujących proporcji:

- Kryterium S5.1: zużycie energii: 75 %
- Kryterium S5.2: wpływ detergentów na środowisko: 25 %

Należy prowadzić monitorowanie zgodnie z klauzulą dotyczącą realizacji zamówienia S2.4.

KU1. Szczegółowe zużycie energii

Oferentom zostaną przyznane punkty zgodnie z zaproponowanym szczegółowym zużyciem energii w kWh (energia elektryczna plus paliwa gazowe i ciepła) na kg (odpowiednio) wypranej, wysuszonej i wykończonej bielizny stołowej i odzieży roboczej, które osiągnie on podczas wiadczania usługi.

Przyznawanie punktów będzie odbywać się w formie proporcji liniowej w stosunku do otrzymanych propozycji, od najmniejszej (100 % dostępnych punktów) do największej (zero punktów).

| | |
|---|--|
| | <p>Weryfikacja:</p> <p>Oferent przedstawi specyfikacje dotyczące opomiarowania podlicznikami każdej linii procesu prania, suszenia i wykażania, rozróżniając między bielizną i odzieżą roboczą, które będą wykorzystywane przy świadczeniu usług. Opisz również ustalenia dotyczące weryfikacji odczytów z podliczników.</p> |
| | <p>KU2. Wpływ detergentów na środowisko</p> <p>Oferentom zostaną przyznane punkty, jeżeli zobowiążą się do stosowania do celów realizacji zamówienia detergentów spełniających kryteria oznakowania ekologicznego UE dla instytucjonalnych detergentów do prania w zakresie toksyczności dla organizmów wodnych i biodegradowalności <i>lub równoważne kryteria</i>. Kryteria są dostępne pod adresem:</p> <p>http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/products-groups-and-criteria.html</p> <p>Oferenci, którzy się do tego zobowiążą, otrzymają największą liczbę punktów.</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Oferent musi przedstawić szczegółowe informacje dotyczące systemu weryfikacji, który ma zastosowanie przy zakupie detergentów zgodnych z wymogami, na potrzeby stosowania ich w poszczególnych liniach procesu prania, w ramach których będzie świadczona usługa.</p> |
| KLAUZULA DOTYCZĄCA REALIZACJI ZAMÓWIENIA | |
| | <p>CPC1. W odniesieniu do usług tekstylnych obejmujących pranie</p> <p>Zwycięski oferent musi świadczyć usługi zgodnie z zaproponowanym szczegółowym zużyciem energii oraz przy zastosowaniu detergentu</p> |

| | |
|--|---|
| | <p>zgodnego z wymogami, do stosowania którego zobowiązuje się w swojej ofercie.</p> <p>Oferent musi zapewnić następujące formy weryfikacji:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zagregowane dane w zakresie zużycia energii z opomiarowanych podlicznikami linii procesowych w powiązanych zakładach, mierzone miesięcznie, odzwierciedlające rodzaj/masę tkaniny i podzielone według masy przetwarzanych materiałów tekstylnych; - kopie faktur za zakupione detergenty wraz z dowodem na to, że detergent lub detergenty: <ul style="list-style-type: none"> (i) mają oznakowanie ekologiczne UE; albo (ii) mają oznakowanie ekologiczne typu I przyznawane według równoważnych kryteriów; albo (iii) spełniają określone kryteria oznakowania ekologicznego UE¹⁶. <p>Dowód musi obejmować własne licencje oznakowania ekologicznego UE lub zweryfikowane dane z przeprowadzonego przez osobę trzecią badania dotyczącego stosowanych detergentów.</p> <p>Instytucja zamawiająca zastrzega sobie prawo do zainicjowania weryfikacji przeprowadzonej przez osobę trzecią w dowolnym momencie podczas trwania zamówienia, a wykonawca będzie miał obowiązek przedstawienia tego dowodu na własny koszt.</p> |
|--|---|

¹⁶ Komisja Europejska, *Przemysłowe i instytucjonalne detergenty przeznaczone do prania*, <http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/products-groups-and-criteria.html>

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|--|----------------------|
| 3.2.3 Konserwacja | |
| SPECYFIKACJA TECHNICZNA | |
| <p>ST2. Konserwacja aktywów z materiałów włókienniczych</p> <p><i>(To samo w przypadku kryteriów podstawowych i kompleksowych)</i></p> <p><i>Specyfikacja ta ma na równie porównać z kryterium udzielenia zamówienia, w którym nagradza się najbardziej ambitne podejście do konserwacji, lub sformułować jako takie kryterium.</i></p> <p>Oferent usług tekstylnych jako część swojego planu zarządzania aktywami wydeklaruje okres skuteczności oddziaływania roboczej i wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz, zapewniając im konserwację i usługi naprawcze. Będzie to obejmowało co najmniej <i>(stosownie do dostarczanych materiałów włókienniczych)</i>:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zapewnianie podstawowych napraw, w tym naprawy punktych szwów i zszy, wymiany zepsutych/zgubionych części i naprawy/wymiany zamków błyskawicznych i zatrzasków; - wymian pokrycia z tkaniny w odzieży roboczej; - ponowne zabezpieczenie i impregnację funkcjonalnej powłoki. <p>Weryfikacja:</p> <p>Oferent przedstawi szczegółowo specyfikację dotyczącą oferowanych usług w zakresie konserwacji, w tym w stosownych przypadkach udokumentowane dowody pochodzące z zakładów zajmujących się konserwacją, którymi kieruje, lub z którymi zawarł umowy o podwykonawstwo.</p> | |

| Kryteria podstawowe | Kryteria kompleksowe |
|--------------------------------|---|
| 3.2.4 Zwrot | |
| SPECYFIKACJA TECHNICZNA | |
| | <p>ST3. System zwrotu</p> <p><i>Specyfikacja ta ma na równie porównać z kryterium udzielenia zamówienia, w którym nagradza się najbardziej ambitne podejście do zwrotu, lub sformułować jako takie kryterium.</i></p> <p>Oferent w ramach swojego systemu zarządzania aktywami musi kierować systemem zwrotu lub musi posiadać formalne ustalenia w zakresie systemu zwrotu w odniesieniu do materiałów wókiennicznych dostarczanych do użytkowania w ramach zamówienia, aby uwzględnić następujące elementy:</p> <ul style="list-style-type: none"> • systemy zbierania umieszczone na terenie obiektu instytucji zamawiającej mające na celu ułatwienie (w stosownych przypadkach) sortowania i klasyfikacji materiałów wókiennicznych; • materiały szkoleniowe i wytyczne mające zapewnić, aby personel organu publicznego odpowiednio wiedział jak korzystać z systemu; • działania związane z sortowaniem następujące po zebraniu, mające na celu maksymalizację wartości uzyskanej z ponownego użycia i recyklingu. Będzie obejmowały co najmniej segregację w oparciu o rodzaj włókna, kolor i stan odzieży. |

| | |
|--|---|
| | <p>Oferent wska e prawdopodobne rynki ko cowe dla odzyskanych materiałow wókiennicznych.</p> <p>Weryfikacja:</p> <p>Oferent musi przedstawi opis proponowanego systemu, w tym, w stosownych przypadkach, dokumentacj dotycz c kierowanych przez niego systemów dziaó nast puj cych po zbieraniu, w tym specyfikacje linii sortowania i dowody w formie fotografii zakódu.</p> |
| <p>KLAUZULA DOTYCZ CA REALIZACJI ZAMÓWIENIA</p> | |
| | <p>CPC2. System zwrotu</p> <p>Oferent musi przedstawia sprawozdania dotycz ce efektywno ci jego systemu zwrotu zgodnie z nast puj cymi wymogami:</p> <ul style="list-style-type: none"> • zostan przeprowadzone badania ankietowe w ród personelu zakóów instytucji zamawiaj cej w celu ustalenia stopnia ótwo ci korzystania z systemów zbierania/segregacji. Odb dzie si to w ci gu pierwszych sze ciu miesi cy wiadzenia usóg, a wyniki badania posó okre leniu/wdro eniu ewentualnych rodków poprawy; • proporcja wagowa zebranych materiałow wókiennicznych podlegaj cych ponownemu u yciu lub recyklingowi i powi zana proporcja warto /kg materiałow wókiennicznych otrzymanych z docelowych rynków ko cowych, na które s one wysyłane, b dzie okre lana i rejestrowana raz do roku. <p>Oferent przedstawi zwi zó podsumowanie wyników badania ankietowego prowadzonego w ród personelu i zidentyfikowane potencjalne rodki poprawy. Przedstawi roczne sprawozdanie, w którym okre li podziaómiejsc docelowych, do których wysyłane s</p> |

| | |
|--|---|
| | materiał w ilościach, i wartość uzyskaną z tego rynku kolejnego. |
|--|---|

4. RACHUNEK KOSZTÓW CYKLU ŻYCIA

Rachunek kosztów cyklu życia to metoda, którą można zastosować w celu oszacowania łącznych kosztów posiadania wyrobów włókienniczych (oraz ewentualnie niektórych ekologicznych efektów zewnętrznych). Metoda ta służy podejmowaniu skutecznych, długoterminowych decyzji inwestycyjnych, ponieważ niektóre aspekty kosztów mogą nie być od razu oczywiste dla podmiotu odpowiedzialnego za podejmowanie decyzji, np. aby osiągnąć niższe koszty cyklu życia opierając się na mniejszych kosztach zużycia energii na pranie i na poprawie wytrzymałości wraz z powiększeniem trwałości i niższymi kosztami naprawy, może być konieczne zapewnienie wyższej początkowej inwestycji. Przy uwzględnieniu efektów zewnętrznych rachunek kosztów cyklu życia ma szczególne znaczenie dla zwiększenia efektywności środowiskowej.

Kryteria zielonych zamówień publicznych w UE dla materiałów włókienniczych uwzględniają szereg kwestii w zakresie projektowania i specyfikacji wyrobów włókienniczych, które należy je starannie rozważyć na etapie udzielania zamówień publicznych, aby nie przyczyniły się do ograniczenia kosztów cyklu życia związanych z praniem, konserwacją i końcowym przydatnością do użycia.

- o Pranie: koszt energii związany z praniem, suszeniem i prasowaniem wyrobów włókienniczych będzie stanowił koszt bezpośredni dla organu publicznego (jeżeli wykonuje on pranie) albo koszt pośredni przeniesiony przez wykonawców (jeżeli usługi prania są zlecane na zewnątrz). Specyfikacje wyrobu włókienniczego mogą mieć istotny wpływ na wymagane ilości energii w danym cyklu prania:
 - skład włókna użytego w materiale włókienniczym ma istotny wpływ na ilość energii potrzebnej do wyprania, wysuszenia i wyprasowania tego materiału. Na przykład w przypadku odzieży roboczej lub wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz wyprodukowanych z mieszanki bawełny i włókna syntetycznego można ograniczyć zużycie energii potrzebnej do każdego cyklu prania orientacyjnie do 50 % w porównaniu z takim samym wyrobem wykonanym w 100 % z naturalnych włókien, co przyczynia się również do takiego ograniczenia kosztów.
- o Trwałość: istnieje wiele czynników mogących wpłynąć na trwałość wyrobu włókienniczego. Obejmują one odporność na zużycie i wczesne pojawianie się wad oraz zapewnianie odpowiedniej pielęgnacji i konserwacji wyrobu (szczególnie w przypadku wyrobów technicznych o szczególnych właściwościach) w celu uniknięcia jego wczesnej wymiany:
 - duży wpływ na odporność na zużycie w czasie użytkowania i cykli prania ma skład włókien. Skład włókna o większej odporności może wydłużyć trwałość wyrobu włókienniczego o orientacyjnie od 34 % (w przypadku odzieży roboczej) do 100 % (w przypadku rękawiczek i bielizny pościelowej) w porównaniu z wyrobami wykonanymi w 100 % z bawełny;
 - wczesne pojawianie się wad szwów i wykończeń, jak również zapięć, takich jak zamki błyskawiczne, guziki, rzepy i zatrzaski, może wymagać kosztownych napraw i zabiegów lub prowadzić do wczesnego wyrzucenia odzieży roboczej i mundurów. Chociaż przy planowaniu związanym z produktem zazwyczaj można opierać się na tym, że jego trwałość wynosi do dwóch lat,

- dzięki lepszemu projektowaniu i specyfikacjom w zakresie wytrzymałości istnieje potencjał do wydłużenia tego okresu do trzech lat przy związonym z tym ograniczeniu kosztów konserwacji i wymiany.
- Koniec przydatności do użytku: unieszkodliwianie materiałów włókienniczych pod koniec ich przydatności do użytku stanowi obciążenie finansowe dla organów publicznych, które będą musiały dokonać opłaty w zależności od masy. Materiały włókiennicze pod koniec przydatności do użytku mają wartość na rynku recyklingu (orientacyjnie 250-6560 EUR/ton). Istnieje popyt zarówno na ich dalsze użytkowanie w ich pierwotnej formie (np. używana odzież robocza), jak i w postaci surowców do produkcji nowych materiałów włókienniczych lub nowych wyrobów (np. materiały izolacyjne). Wskutek tego odpady tekstylne mogą zyskać pozytywną lub neutralną wartość.
 - Organy publiczne mogą podjąć aktywne kroki w celu podwyższenia wartości materiałów włókienniczych pod koniec przydatności do użytku np. wdrażając systemy segregacji materiałów włókienniczych pod koniec przydatności do użytku na różnym strumieniu lub wymagając tworzenia projektów, w których łatwo będzie usunąć logo.

Uwzględniając połączenie tych czynników, można obniżyć szacowany koszt posiadania każdego zamawianego produktu włókienniczego. Jednym ze sposobów kontroli tych czynników jest przejście z udzielania zamówień publicznych na wyroby włókiennicze na udzielanie zamówień publicznych na usługi tekstylne. Istnieje wtedy możliwość określenia parametrów w przypadku każdego etapu cyklu życia stosowanych wyrobów włókienniczych. W takim przypadku wykonawcy przejmują odpowiedzialność za optymalizację kosztów świadczenia tych usług, które w innym razie generowałyby dla organów publicznych dodatkowe koszty pośrednie i konieczność zatrudniania podwykonawców.

Załącznik 1: Ograniczenia dotyczące substancji w produkcie końcowym

| Grupa substancji | Mające zastosowanie ograniczenia | Stężenia graniczne | Metoda badawcza |
|--|---|---|---|
| 1.1 Barwniki azowe <i>Zastosowanie:</i> Odzież zawierająca akryl, bawełnę, poliamid i wełnę | Nie stosuje się barwników azowych, które mogą ulegać rozpadowi na aminy aromatyczne, co do których wiadomo, że są rakotwórcze (zob. wykaz w dodatku 2 do oznakowania ekologicznego UE ¹⁷). Do celów badania na produkcie końcowym zastosowanie będzie miało wartość graniczną dla amin arylowych. | 30 mg/kg dla kaidej aminy | EN 14362-1 i 3 lub norma równoważna |
| 1.2 Formaldehyd <i>Zastosowanie:</i> Wszystkie artykuły odzieżowe z materiałów włókienniczych i wyroby włókiennicze do dekoracji wnętrz zawierające wełnę naturalną | Następujące wartości graniczne mają zastosowanie do pozostałości formaldehydu na gotowym produkcie: <ul style="list-style-type: none"> - produkty przeznaczone dla niemowląt i dzieci poniżej 3. roku życia - wszystkie pozostałe produkty <p><i>Lepsze parametry w przypadku odzieży stykającej się ze skórą mogłyby stanowić dodatkowy wymóg jako kryterium udzielenia zamówienia¹⁸.</i></p> <p><i>Następujący wymóg może być stosowany wyłącznie jako kryterium kompleksowe dla wyrobów włókienniczych do dekoracji wnętrz:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Emisje z produktu końcowego | 16 ppm 75 ppm 0,1 mg/m ³ | EN ISO 14184-1 lub norma równoważna EN 16516 i EN ISO 14184-1 lub norma równoważna |
| 1.3 Rodniki pomocnicze <i>Zastosowanie:</i> Wszystkie produkty | Następujące substancje nie mogą być obecne w produkcie końcowym: <ul style="list-style-type: none"> - Nonylofenol - Oktylofenol | ≤ 100 mg/kg | Ekstrakcja rozpuszczalnika, a następnie wysokosprawna chromatografia cieczowa połączona ze spektrometrią masową |
| | Następujące substancje nie mogą być obecne w produkcie końcowym: <ul style="list-style-type: none"> - Oksyetylenowany nonylofenol - Oksyetylenowany oktylofenol | ≤ 100 mg/kg | ISO 18254 |
| 1.4 Powleczenia, laminaty i membrany <i>Zastosowanie:</i> | Powleczenia, nadruki wykonywane z użyciem dodatków zawierających plastizol, laminaty, membrany i dodatki z tworzyw sztucznych nie mogą zawierać następujących ftalanów: | ≤ 0,10 % w/w | EN ISO 14389 lub norma równoważna |

¹⁷ Komisja Europejska, grupa produktów z materiałów włókienniczych z oznakowaniem ekologicznym UE, <http://ec.europa.eu/environment/ecolabel/products-groups-and-criteria.html>

¹⁸ Może istnieć kompromis pod względem jakości i wytrzymałości odzieży niewymagającej prasowania, szczególnie gdy odzież ma być prana w wysokiej temperaturze.

| | | | |
|---|---|--|--|
| W przypadku włączenia do struktury materiału włókienniczego | <ul style="list-style-type: none"> - DEHP (ftalan bis (2-etyloheksylu)); - BBP (ftalan benzylu-butylu) - DBP (ftalan dibutylu) - DMEP (ftalan bis(2-metoksyetylowy)); - DIBP (ftalan diizobutylu) - DIHP (estry alkilowe o 6 6 6 kuchach rozgałęzionych di- C6-8) - DHNUP (estry alkilowe o 6 6 6 kuchach rozgałęzionych di-C7-11) - DHP (Di-n-heksyloftalan) | | |
|---|---|--|--|

Załącznik 2: Ograniczenia dotyczące substancji stosowanych w procesie produkcji

| Grupa substancji | Mające zastosowanie ograniczenia | Wymogi w zakresie weryfikacji |
|--------------------------------|---|---|
| 2.1 Barwniki i pigmenty | Następujących barwników i pigmentów nie stosuje się w produkcji materiałów włókienniczych: Czerwie kwasowa 26, Czerwie bezpo rednia 38, Niebieski zawieszony 1, Czerwie zasadowa 9, Niebieski bezpo redni 6, Pomarańczowy zawieszony 11, Fiolet zasadowy 14, Czerwie bezpo rednia 28, Żółty zawieszony 3, Pigment czerwony 104, Pigment żółty 34 | Audyt zakładu, w którym określone zostaną stosowane barwniki. |
| 2.2 rodki pomocnicze | Następujących barwników i pigmentów nie należy stosować w produkcji materiałów włókienniczych: <ul style="list-style-type: none"> - bis(uwodornionego alkilu olejowego) chlorku dimetylowego amoniaku (DTDMAC) - distearylowego dimetylowego chlorku amoniaku (DSDMAC) - di(oleju ulepszanego) dimetylowego chlorku amoniaku (DHTDMAC) - czteroocianu etylenodwuaminy (EDTA) - pentaocianu dietylotrójaminy (DTPA) - 4-(1,1,3,3-tetrametylobutyl)fenolu - 1-metylo-2-pirolidonu - kwasu nitrylotrójoctowego (NTA) | Audyt zakładu, w którym określone zostaną substancje chemiczne stosowane jako rodki pomocnicze. |
| 2.3 Bielenie | Nie należy stosować rodków zawierających chlor do bielenia adnej przędzy, tkanin czy dzianiny. | Audyt zakładu, w którym określone zostaną stosowane substancje bielące. |

| | | |
|---|---|--|
| <p>2.4 Zabiegi zapewniające wodoodporność, oleofobowość i odporność na płamienie</p> | <p><i>Wymóg podstawowy:</i></p> <p>Nie należy stosować substancji zawierających perfluorowane kwasy sulfonowe lub sulfoniowy (PFSA) o długim łańcuchu (C5) i perfluorowane kwasy karboksylowe lub karboksylany o łańcuchu (C7).</p> <p><i>Wymóg kompleksowy:</i></p> <p>Nie należy stosować zabiegów z użyciem fluorowanych rodków zapewniających wodoodporność, oleofobowość i odporność na płamienie, o ile funkcje te nie są wymagane w pożądanym celu.</p> <p><i>Ponadto zarówno w przypadku kryteriów podstawowych, jak i kompleksowych należy zbadać odzież pod kątem wytrzymałości (zob. kryterium 3.1).</i></p> | <p>Audyt zakładu, w którym określone zostaną stosowane rodzaje wykończeń.</p> |
| <p>2.5 Wodoodporne membrany</p> | <p>Membrany i laminatów z polimerów fluorowych stosowanych w przypadku odzieży noszonej na dworze nie należy produkować z użyciem kwasu perfluorooctanowego (PFOA) ani fluorowanych rodków powierzchniowo czynnych o długich łańcuchach.</p> | <p>Audyt zakładu dostawcy membrany/laminatu lub dokumentacja wydana przez rządowy organ regulacyjny.</p> |
| <p>2.6 Rodki zmniejszające palność</p> | <p><i>Wymóg podstawowy:</i></p> <p>Nie należy stosować następujących rodków zmniejszających palność:</p> <ul style="list-style-type: none"> - HBCDD ó heksabromocyklododekan - DecaBDE ó eter dekabromodifenylowy - TEPA ó tri-azyrydynylofosfinitlenek - TRIS ó fosforan tris(2,3-dibromopropylu) - TCEP ó fosforan(V) tri(2-chloroetylu) - Alkan, C10-C13, chlorowana parafina (SCCP) <p><i>Wymóg kompleksowy:</i></p> <p>W przypadkach, gdy wymagana jest zgodnie z wymogami w zakresie bezpieczeństwa przeciwpożarowego, należy wykonać badanie tkaniny w celu upewnienia się, czy zapewnia ona wysoki stopień wytrzymałości (zob. kryterium 3.1)</p> | <p>Audyt zakładu, w którym określone zostaną stosowane rodzaje zmniejszających palność.</p> |

Załącznik 3: Badania wytrzymałości

3.1 Przybliżone stosowanie wymogów dotyczących wskaźników wytrzymałości materiałów włókienniczych

| Rodzaj produktu | Zmiana wymiarów | Odporność barwy na pranie | Odporność barwy na pot | Odporność barwy na tarcie | Wytrzymałość na rozciąganie | Wytrzymałość szwów | Odporność na wodę, | Zmniejszenie palności |
|---|-----------------|---------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|--------------------|--------------------|-----------------------|
| Badanie stosowane do wszystkich produktów | ✓ | ✓ | | | | | | |
| Ręczniki i bielizna pościelowa | ✓ | ✓ | | | ✓ | | | |
| Mundury i reprezentacyjna odzież robocza | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | |
| Ciepła odzież robocza i środki ochrony indywidualnej przeznaczone do operacji w terenie | ✓ | ✓ | | | ✓ | ✓ | | |
| Funkcjonalna odzież wierzchnia, tj. kurtki, spodnie, środki ochrony indywidualnej | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ |

3.2 Parametry odniesienia i metody badawcze

| Parametry podstawowe | | |
|--------------------------------|---|---|
| Norma w zakresie wytrzymałości | Parametry odniesienia | Metoda badawcza lub metody badawcze |
| 3.1 Zmiana wymiarów | Tkaniny - Bawełna i mieszanki z bawełną +/- 3,0 % - Mieszanki z wełną +/- 2,0 % - Włókna syntetyczne +/- 2,0 % - Bielizna pościelowa i ręczniki +/- 8,0 % | EN ISO 6330 (pranie domowe) lub norma równoważna na albo ISO 15797 (pralnie przemysłowe) lub norma równoważna w połączeniu z EN ISO 5077 lub normą równoważną po 3 praniach |
| 3.2 Odporność barwy na pranie | poziom 364 w odniesieniu do zmiany koloru i barwienia | ISO 15797 lub norma równoważna (w stosownych przypadkach) w połączeniu z ISO 105 C06 lub normą równoważną |

| | | |
|--|--|--|
| 3.3 Odporność barwy na pot | poziom 364 w odniesieniu do zmiany koloru i barwienia, 4 w przypadku ciemnych kolorów (standardowa gęstość koloru > 1/1) | ISO 15797 lub norma równoważna (w stosownych przypadkach) w porównaniu z ISO 105 E04 (kwasowe i alkaliczne, porównanie z tkanin wielowłóknistymi) lub norma równoważna |
| 3.4 Odporność barwy na tarcie mokre | poziom 263 | ISO 15797 lub norma równoważna (w stosownych przypadkach) w porównaniu z ISO 105 X12 lub norma równoważna |
| 3.5 Wytrzymałość na rozciąganie | <50 % bawełny N/(g/m ²) 2,0 50 % bawełny N/(g/m ²) 1,8 <i>Minimalne parametry 400 N</i> | EN ISO 13934 (metoda paska) lub norma równoważna |
| 3.6 Wytrzymałość szwów | 100 N przy zerwaniu | EN ISO 13935 (metoda paska) lub norma równoważna |
| <i>Parametry kompleksowe</i> | | |
| Norma w zakresie wytrzymałości | Parametry odniesienia | Metoda badawcza lub metody badawcze |
| 3.7 Odporność na wodę, zabrudzenia i plamy | Zachowanie funkcjonalności w zakresie następujących właściwości po 20 cyklach prania domowego w temperaturze 40°C albo po 10 cyklach prania w pralni przemysłowej w temperaturze 75°C: - Wodoodporność : 80 na 90 - Zapewnienie oleofobowości : 3,5 na 4,0 - Odporność na plamy: 3,0 na 5,0 Temperatura prania przemysłowego nie może być niższa niż 60°C dla odzieży o szwach podklejonych. | ISO 6330 (pranie domowe) lub norma równoważna albo ISO 15797 (pralnie przemysłowe) lub norma równoważna w porównaniu z: - rodki zapewniające wodoodporność : ISO 4920 lub norma równoważna - rodki zapewniające oleofobowość : ISO 14419 lub norma równoważna - rodki zapewniające odporność na plamy: ISO 22958 lub norma równoważna |
| 3.8 Zmniejszenie palności | Produkty, które mogą być prane, muszą zachować swoje właściwości po 50 cyklach prania (kryterium kompleksowe). Produkty, których nie można prać, muszą zachować swoje właściwości po testach na namaczanie. | ISO 6330 (pranie domowe) lub norma równoważna albo odpowiednio do wymogów zamówienia EN ISO 10528 (pralnie przemysłowe) lub norma równoważna w porównaniu z EN ISO 12138 lub norma równoważna W przypadku materiałów włókienniczych, których nie można prać lub których nie można usunąć, należy zastosować metod badawczych |

| | | |
|--|--|---|
| | | okre lon w BS 5651 w sekcji 4 lub metod równowa n ¹⁹ . |
|--|--|---|

¹⁹ Ta metoda badawcza opiera si na metodzie opisanej w normie brytyjskiej 5651: *Metoda dotycz ca procedur czyszczenia i zwil ania stosowana na u ytek oceny wpwuw czyszczenia i zwil ania na palno tkanin i cz ci sk adowych z materia ow w kienniczych.*